

## Guide de prise en main Guide de démarrage Press Brake Productivity



### Merci pour l'achat de ce produit de qualité fabriqué par Wila

Depuis plus de 80 ans, Wila fournit des porte-outils, des outils et des accessoires innovants à des fabricants et des utilisateurs de presses plieuses dans le monde entier. Wila continue d'investir dans les technologies les plus récentes en matière de porte-outils et d'outillage. L'objectif : améliorer sans cesse la productivité des presses plieuses sur le marché du travail des tôles. Le produit qui se trouve devant vous en est le résultat. L'utilisation de processus de pliage reproductibles et fiables (prévisibles) repose sur une combinaison de presses plieuses et d'outils pour presses plieuses. Dans le cadre de nos efforts pour optimiser la productivité des presses plieuses, Wila a mis au point le système d'outillage « New Standard », en parallèle aux systèmes d'outillage de style européen et américain. Ce système d'outillage New Standard a rapidement été adopté par les principaux fabricants de presses plieuses ainsi que des utilisateurs du monde entier.

Le système d'outillage New Standard se distingue par un grand niveau de :

- **précision** • **vitesse** • **sécurité** • **durabilité** • **flexibilité**

### Outillage New Standard en parfait état

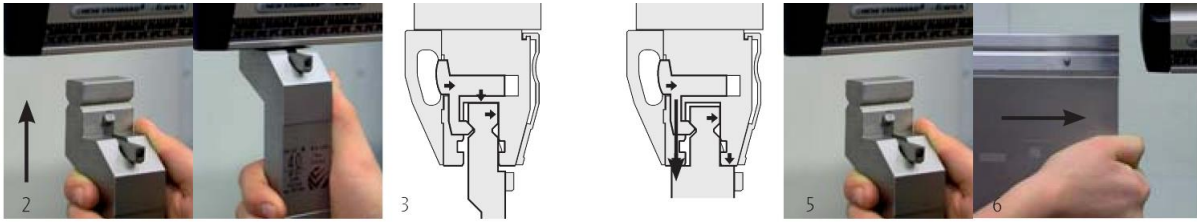
Assurez-vous que l'outil est en parfait état, et qu'il le reste, en utilisant régulièrement de la cire Press Brake Productivity. Par ailleurs, la cire Press Brake Productivity convient à tous les outils pour presse plieuse.

#### **E2M®**

*Étant donné que les outils équipés du système E2M® bougent très facilement, nous recommandons l'utilisation de dispositifs anti-roulement dans vos porte-outils pour une plus grande sécurité. À cette fin, Wila propose différentes solutions toutes prêtes dans sa gamme de produits. Pour plus d'informations, n'hésitez pas à nous contacter à [info@wila.nl](mailto:info@wila.nl) ou au +31 (0)573 289 850.*



## Bridage hydraulique



**1. Assurez-vous que le bridage est en position desserrée.**

**2. Introduisez les outils avec Safety-Click®**

Les outils peuvent être introduits verticalement dans le bridage. Lors du placement des outils, il n'est pas nécessaire d'appuyer sur le Safety-Click®. Les outils peuvent être introduits à la verticale ou à l'horizontale.

**3. Activez le bridage**

Tous les segments des outils sont automatiquement placés, centrés et alignés individuellement.

**4. Désactivez le bridage**

Après la désactivation du système de bridage, les outils restent suspendus jusqu'à ce que vous appuyiez sur le Safety-Click®.

**55. Retirez les outils avec Safety-Click®**

Appuyez sur le Safety-Click® pour débloquer les outils verticalement du système de bridage. Tenez compte du poids des outils lorsque vous appuyez sur le Safety-Click®.

**6. Changez les outils avec broches de sécurité, clés de sécurité ou E2M®**

Les outils avec broches de sécurité, clés de sécurité ou E2M® peuvent uniquement être introduits horizontalement. Faites glisser l'outil pour l'introduire latéralement et soutenez-le jusqu'à ce qu'il soit entièrement dans le système de bridage. Tenez compte du poids de l'outil au moment de le sortir et soutenez-le de manière à le faire glisser à l'horizontale.

## Bridage mécanique



**1. Assurez-vous que le bridage est en position desserrée.**

**2. Introduisez les outils avec Safety-Click®**

Les outils peuvent être introduits verticalement dans le bridage. Lors du placement des outils, il n'est pas nécessaire d'appuyer sur le Safety-Click®. Les outils peuvent être introduits à la verticale ou à l'horizontale.

**3. Activez le bridage**

Activez le bridage en serrant fermement les vis correspondantes entre les points (B) dans le sens des aiguilles d'une montre, à l'endroit où se trouve l'outillage. Pour le bridage d'un seul outil, il suffit de serrer la vis du milieu. Voir figure 1.2

**4. Désactivez le bridage**

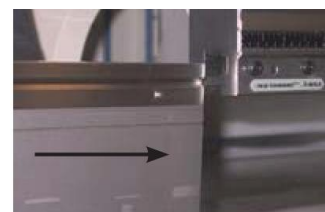
Désactivez le bridage en desserrant les vis correspondantes (dans le sens inverse des aiguilles d'une montre). Les outils restent suspendus jusqu'à ce que vous appuyiez sur le Safety-Click®.

**5. Retirez les outils avec Safety-Click®**

Appuyez sur le Safety-Click® pour débloquer les outils verticalement du système de bridage. Tenez compte du poids des outils lorsque vous appuyez sur le Safety-Click®.

**6. Changez les outils avec broches de sécurité, clés de sécurité ou E2M®**

Les outils avec broches de sécurité, clés de sécurité ou E2M® peuvent uniquement être introduits horizontalement. Faites glisser l'outil pour l'introduire latéralement et soutenez-le jusqu'à ce qu'il soit entièrement dans le système de bridage. Tenez compte du poids de l'outil au moment de le sortir et soutenez-le de manière à le faire glisser à l'horizontale.



## BOMBAGE HYDRAULIQUE ET MÉCANIQUE



### 1. Placement des outils

Vérifiez que l'outil et le porte-outil sont propres et non endommagés. Introduisez l'outil dans le porte-outil.

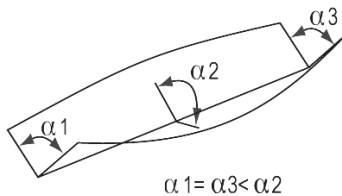
### 2. Activez le bridage

En appliquant une pression sur le système de bridage, ou en serrant les vis pour la version mécanique, tous les segments de l'outil sont automatiquement centrés et alignés.

### 3. Désactivez le bridage

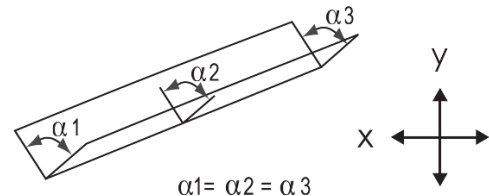
Après le relâchement de la pression ou le desserrage des vis, les outils sont débloqués et peuvent être retirés.

## RÉGLAGES DU BOMBAGE



### 1. Vérifiez les angles de pliage

Vérifiez les angles de pliage. En raison de la déviation de la presse plieuse, les angles ne sont pas identiques au centre et à la fin. Toute différence entre  $\alpha 1$  et  $\alpha 3$  peut être corrigée en modifiant le réglage Y1 et Y2 sur la presse plieuse.



### 2. Ajustez le bombage

Ajustez le bombage jusqu'à ce que  $\alpha 2 = \alpha 1$  et  $\alpha 3$ . Un bombage trop important rendra  $\alpha 2$  plus petit que  $\alpha 1$  et  $\alpha 3$ .

## CORRECTION DES DÉVIATIONS LOCALES

(en fonction du modèle choisi)

Les cadrans de réglage permettent de modifier l'alignement sur l'axe des Y. Une rotation vers la gauche ou la droite permet d'obtenir, localement, un angle plus grand ou plus petit pour le pliage de la tôle.



## TYPES D'ENTRAÎNEMENTS DE BOMBAGE

Les « ondulations Wila » peuvent être ajustées par moteur CNC ou manuellement.

Voici toutes les options de réglage disponibles (du côté droit) :

- « CNC » signifie motorisé à la fin
- « H » signifie manuellement à la fin
- « Hf » signifie manuellement à l'avant
- « Hy » signifie hydraulique à la fin (utilisé seulement pour les grandes unités)

Pour de plus amples informations, consultez le catalogue Press Brake Productivity.

Pour obtenir plus d'informations ou des modes d'emploi plus détaillés, consultez notre site [www.wila.nl](http://www.wila.nl) ou [www.wilausa.com](http://www.wilausa.com)

### **CONSIGNES GÉNÉRALES**

- Vérifiez que les outils et la fente à outil sont propres et non endommagés.
- Nettoyez l'outil et le porte-outil avec un chiffon, en utilisant si nécessaire de la cire Press Brake Productivity ou un produit similaire.
- N'utilisez pas de solvants ou d'air comprimé pour nettoyer le système de bridage.

### **CONSIGNES DE SÉCURITÉ**

- N'introduisez pas les doigts dans la fente à outil si le bridage peut être activé !
- Observez les consignes de sécurité concernant la presse plieuse.
- Il est interdit d'utiliser un outil supérieur sans Safety-Click®, broche de sécurité, clé de sécurité ou E2M®.
- L'utilisation d'un dispositif de levage est obligatoire pour les outils de plus de 50 kg.

Les systèmes porte-outils de Wila proposent un design compact et sont disponibles en version hydraulique automatique ou manuelle pour un bridage rapide et précis de tous les outils supérieurs et inférieurs.

Les systèmes de bombage de Wila compensent entièrement la déviation de la machine et les tolérances d'usinage. Ils sont disponibles avec un bridage automatique ou manuel des outils inférieurs.

**WILA.  
THE PRESS BRAKE  
PRODUCTIVITY PEOPLE.**

Wila met tout en œuvre pour proposer une gamme de produits et de systèmes de support destinés à maximiser la productivité de vos presses plieuses. Depuis plus de 80 ans, Wila se spécialise dans les porte-outils, l'outillage et les accessoires permettant de réduire le temps de réglage et d'améliorer la précision des presses plieuses. Grâce à des partenariats étroits avec les principaux fabricants mondiaux de presses plieuses, un vaste réseau de distributeurs qualifiés, des directeurs régionaux très expérimentés, ainsi qu'un personnel technique et de support d'application dévoué, Wila est toujours à vos côtés pour soutenir vos besoins.

**WILA**  
BP 60  
NL-7240 AB Lochem  
Pays-Bas  
Tél. : +31 (0)573 28 98 50  
Fax : +31 (0)573 25 75 97  
E-mail : [info@wila.nl](mailto:info@wila.nl)

**WILA USA**  
7380 Coca Cola Drive  
Hanover, MD 21076  
Tél. : (États-Unis) 443-459-5496  
Fax : (États-Unis) 443-459-5515  
E-mail : [info@wilausa.com](mailto:info@wilausa.com)

**[www.wila.nl](http://www.wila.nl)**

**[www.wilausa.com](http://www.wilausa.com)**