

Първи стъпки

Кратко ръководство за Press Brake Productivity



Благодарим Ви, че закупихте този качествен продукт, произведен от Wila

Вече повече от 80 години Wila снабдява производителите и потребителите на абкант преси по цял свят с висококачествени инструментодържачи, инструменти и аксесоари. Wila продължава да инвестира в най-модерните технологии за инструментодържачи и инструменти. Цел: да се повиши степента на производителност на абкант пресите в пазара за обработка на метални листове. Резултатът е продуктът пред Вас. Възпроизводимите и надеждни (например: предсказуеми) процеси на абкант пресите се базират на комбинацията от абкант преса и инструменти за абкант преса. Като част от своя стремеж за оптимизиране на производителността на абкант пресите, Wila разработи Новата стандартна инструментална система в допълнение към Европейската и Американската инструментални системи. Новата стандартна инструментална система се прие изключително бързо от водещите производители и потребители на абкант преси по целия свят.

Новата стандартна инструментална система се отличава с висока степен на:

- точност • скорост • безопасност • устойчивост • гъвкавост

Инструменти по нов стандарт в идеално състояние

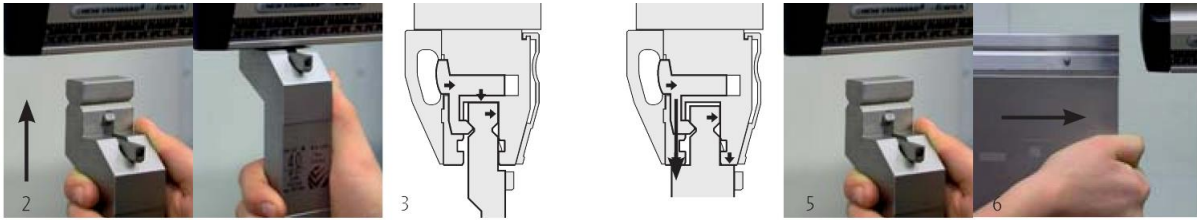
Уверете се, че инструментите са в идеално състояние, като редовно използвате парафин Press Brake Productivity. Този тип парафин е подходящ за всички инструменти за работа с абкант преси.

E2M®

Тъй като преместването на инструменти, оборудвани с E2M®, е изключително лесно, препоръчваме да използвате устройства за защита срещу изплъзване с инструментодържачите си за постигане на допълнителна безопасност. За тази цел Wila разполага с редица готови решения в своята програма. За повече информация се свържете с нас на адрес info@wila.nl или на тел. 0537 289 850.



Хидравлично затягане



1. Уверете се, че стягата е в незатегнато положение.

2. Поставяне на инструменти със Safety-Click®

Инструментът може да бъде поставен вертикално в стягата. При поставянето на инструмента няма нужда да натискате Safety-Click®. Инструментът може да се поставя както вертикално, така и хоризонтално.

3. Активиране на стягата

Всички инструментни сегменти се наместват, центрират и подравняват автоматично и индивидуално.

4. Деактивиране на стягата

След деактивирането на затягащата система инструментът остава захванат до натискане на Safety-Click®.

5. Махане на инструментите със Safety-Click®

Натиснете Safety-Click®, за да освободите инструмента вертикално от затягащата система. Внимавайте с тежестта на инструмента, когато натискате Safety-Click®.

6. Смяна на инструменти с щифтове за безопасност, ключове за безопасност или E2M®

Инструментите с щифтове за безопасност, ключове за безопасност или E2M® могат да се поставят само хоризонтално. Плъзнете инструмента странично и го придържайте, докато той не се намира напълно в затягащата система. Внимавайте с тежестта на инструмента, когато го изваждате, и също така го придържайте, така че да се гарантира хоризонтално плъзгане.

Механично затягане



1. Уверете се, че стягата е в незатегнато положение.

2. Поставяне на инструменти със Safety-Click®

Инструментът може да бъде поставен вертикално в стягата. При поставянето на инструмента няма нужда да натискате Safety-Click®. Инструментът може да се поставя както вертикално, така и хоризонтално.

3. Активиране на стягата

Активирайте стягата, като затегнете здраво съответните затягащи болтове между точките (B) по часовниковата стрелка на мястото на инструмента. Ако захващате един инструмент, трябва да затегнете само средния затягащ болт. Вижте фигура 1.2

4. Деактивиране на стягата

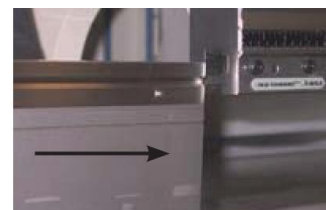
Деактивирайте стягата, като разхлабите съответните затягащи болтове (обратно на часовниковата стрелка). Инструментът остава захванат до натискане на Safety-Click®.

5. Махане на инструментите със Safety-Click®

Натиснете Safety-Click®, за да освободите инструмента вертикално от затягащата система. Внимавайте с тежестта на инструмента, когато натискате Safety-Click®.

6. Смяна на инструменти с щифтове за безопасност, ключове за безопасност или E2M®

Инструментите с щифтове за безопасност, ключове за безопасност или E2M® могат да се поставят само хоризонтално. Плъзнете инструмента странично и го придържайте, докато той не се намира напълно в затягащата система. Внимавайте с тежестта на инструмента, когато го изваждате, и също така го придържайте, така че да се гарантира хоризонтално плъзгане.



ХИДРАВЛИЧНО И МЕХАНИЧНО ОГЪВАНЕ



1. Поставяне на инструменти

Уверете се, че инструментът и инструментодържачът са чисти и в изправно състояние. Поставете инструмента в инструментодържача.

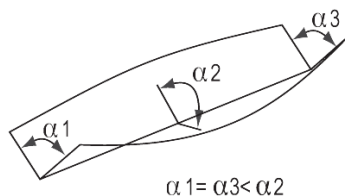
2. Активиране на стягата

Като приложите напрежение на затягащата система или стегнете затягащите болтове при механичната версия, всички инструментни сегменти се центрират и подравняват автоматично.

3. Деактивиране на стягата

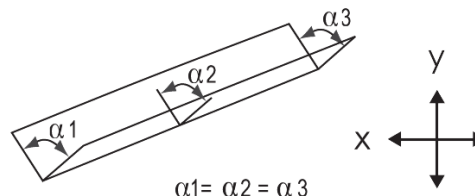
След като освободите напрежението или разхлабите затягащите болтове, инструментите се освобождават и могат да бъдат отстранени.

РЕГУЛИРАНЕ НА ОГЪВАНЕТО



1. Проверете ъглите на огъване

Проверете ъглите на огъване. Поради отклонението на абкант пресата ъглите в средата и края не са равни. Всички различия между $\alpha 1$ и $\alpha 3$ могат да се коригират чрез промяна на настройката Y1 и Y2 на абкант пресата.



2. Регулиране на огъването

Регулирайте огъването, докато не постигнете $\alpha 2 = \alpha 1$ и $\alpha 3$. Прекаленото огъване прави $\alpha 2$ по-малък от $\alpha 1$ и $\alpha 3$.

КОРИГИРАНЕ НА ЛОКАЛНИ ОТКЛОНЕНИЯ

(в зависимост от избрания модел)

Чрез работата с бутоните за корекция подравняването в посоката Y ще се измени. В зависимост от обръщането наляво или надясно огъването на металния лист ще има по-голям или по-малък ъгъл на локално ниво.



ТИПОВЕ ЗАДВИЖВАЩИ УСТРОЙСТВА ЗА ОГЪВАНЕ

“Wila вълните” могат да се регулират чрез CNC мотор или с помощта на ръчна корекция.

Всички налични опции за коригиране (дясна страна):

- “CNC” означава моторизирано в края
- “Н” означава ръчно в края
- “Нf” означава ръчно отпред
- “Нu” означава хидравлично в края (използва се само с големи устройства)

За повече информация вижте каталога на Press Brake Productivity.

ОБЩИ ИНСТРУКЦИИ

- проверете дали инструментът и слотът за инструмента са чисти и в изправно състояние.
- почистете инструмента и инструментодържача с парцал, ако е необходимо използвайте парафин Press Brake Productivity или подобен продукт.
- не използвайте разтворители или компресиран въздух при почистването на затягащата система.

ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

- не пъхайте пръстите си в слота за инструменти, ако има вероятност стягата да бъде задействана!
- следвайте свързаните с абкант пресата инструкции за безопасност.
- използването на горния инструмент без Safety-Click®, щифт за безопасност, ключ за безопасност или E2M® е забранено.
- използването на помощни средства за повдигане е задължително за инструменти, по-тежки от 50 кг.

Системите за инструментодържачи на Wila са с компактен дизайн и се предлагат в автоматична хидравлична или ръчна версии за бързо и прецизно стягане на всички горни и долни инструменти.

Системите за огъване на Wila напълно компенсират отклоненията и допуските при машината и се предлагат с автоматично или ръчно стягане на долните инструменти.

**WILA.
THE PRESS BRAKE
PRODUCTIVITY PEOPLE.**

Wila се фокусира изцяло върху предоставянето на продукти и поддържащи системи за максимално увеличение на производителността на Вашите абкант преси. Вече повече от 80 години Wila специализира в областта на инструментодържачите, инструментите и аксесоарите, за да намали времето за подготовка и да подобри точността на абкант пресите. Чрез тясно партньорство с водещите в света производители на абкант преси, обширна мрежа от добре обучени търговци, регионални мениджъри с богат опит и специализирани екипи по поддръжка и проектиране Wila винаги е готова да Ви помогне.

WILA
P.O. Box 60
NL-7240 AB Lochem
The Netherlands
Телефон: +31 (0)573 28 98 50
Факс: +31 (0)573 25 75 97
Имейл адрес: info@wila.nl

WILA САЩ
7380 Coca Cola Drive
Hanover, MD 21076
Телефони: (САЩ) 443-459-5496
Факс: (САЩ) 443-459-5515
Имейл адрес: info@wilausa.com

www.wila.nl

www.wilausa.com