

Come iniziare

Press Brake Productivity Guida rapida



Grazie per aver acquistato un prodotto di qualità realizzato da Wila

Per più di 80 anni, Wila ha fornito supporti per utensili, utensili e accessori all'avanguardia per produttori e utilizzatori di presse piegatrici nel mondo. Wila continua ad investire nella tecnologia di supporti per utensili e utensili più avanzata. Obiettivo: aumentare la produttività delle presse piegatrici nel mercato della lavorazione delle lamiere metalliche a livelli mai raggiunti prima. Il prodotto che avete di fronte è il risultato. Processi di piegatura riproducibili ed affidabili (leggi prevedibili) si basano sulla combinazione di pressa piegatrice e utensili per piegatrice. Come parte del nostro percorso verso l'ottimizzazione della produttività delle presse piegatrici, Wila ha sviluppato il nuovo sistema di utensili standard in aggiunta ai sistemi di utensili di stile europeo e americano. Questo nuovo Sistema di utensili standard è stato rapidamente adottato dai maggiori produttori di presse piegatrici e dagli utilizzatori in tutto il mondo.

Questo nuovo sistema di utensili standard si distingue per un alto grado di:

- accuratezza • velocità • sicurezza • durata • flessibilità

Nuovi utensili standard in condizioni ottime

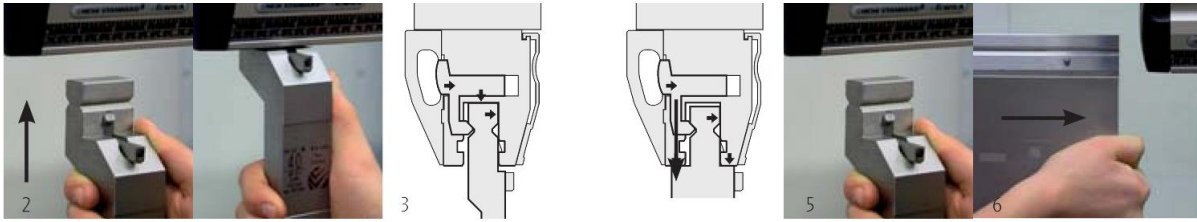
Assicuratevi che l'utensile sia e rimanga nelle condizioni migliori usando regolarmente la Cera Press Brake Productivity. Tra l'altro, la Cera Press Brake Productivity è adatta a tutti gli utensili per la pressa piegatrice.

E2M®

Poiché è molto facile spostare utensili dotati di E2M®, per una maggiore sicurezza raccomandiamo l'uso di dispositivi anti-rotolamento di sicurezza nei vostri supporti per utensili. Per questo, Wila ha numerose soluzioni pronte nel suo programma. Per maggiori informazioni, contattateci a info@wila.nl o 0537 289 850.



Bloccaggio idraulico



1. Assicurarsi che la ganascia sia nella posizione aperta.

2. Inserire gli utensili con Safety-Click®

L'utensile può essere inserito in verticale nella ganascia. Quando si inserisce l'utensile, il Safety-Click® non deve essere premuto all'interno. L'utensile può essere inserito sia in verticale sia in orizzontale.

3. Attivare la ganascia

Tutti i segmenti dell'utensile sono ora individualmente posizionati, centrati e allineati in modo automatico.

4. Disattivare la ganascia

Dopo aver disattivato il sistema di bloccaggio, l'utensile rimane sospeso finché viene premuto il Safety-Click®.

5. Rimuovere gli utensili con Safety-Click®

Premere il Safety-Click® per rilasciare l'utensile in verticale dal sistema di bloccaggio. Quando si preme il Safety-Click® essere consapevoli del peso dell'utensile.

6. Scambio di utensili con perni di sicurezza, leve di sicurezza o E2M®

Gli utensili con perni di sicurezza, leve di sicurezza o E2M® possono essere inseriti solo in orizzontale. Far scivolare l'utensile lateralmente e supportare l'utensile finché l'utensile completo è all'interno del sistema di bloccaggio. Essere consapevoli del peso dell'utensile quando viene fatto scivolare fuori e supportare inoltre l'utensile in modo da garantire una rimozione per scivolamento orizzontale.

Bloccaggio meccanico

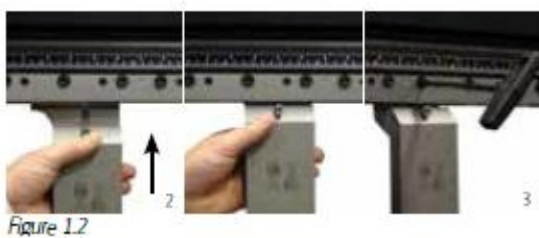


Figure 1.2

1. Assicurarsi che la ganascia sia nella posizione aperta.

2. Inserire gli utensili con Safety-Click®

L'utensile può essere inserito in verticale nella ganascia. Quando si inserisce l'utensile, il Safety-Click® non deve essere premuto all'interno. L'utensile può essere inserito sia in verticale sia in orizzontale.

3. Attivare la ganascia

Attivare la ganascia stringendo saldamente i relativi bulloni di bloccaggio tra i punti (B) in senso orario alla posizione dell'utensile. Se si sta bloccando un singolo utensile, è sufficiente stringere solo il bullone di bloccaggio intermedio. Vedere la figura 1.2

4. Disattivare la ganascia

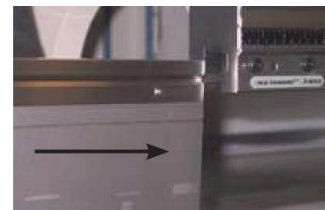
Disattivare la ganascia allentando i relativi bulloni di bloccaggio (in senso antiorario). L'utensile rimane sospeso finché viene premuto il Safety-Click®.

5. Rimuovere gli utensili con Safety-Click®

Premere il Safety-Click® per rilasciare l'utensile in verticale dal sistema di bloccaggio. Quando si preme il Safety-Click® essere consapevoli del peso dell'utensile.

6. Scambio di utensili con perni di sicurezza, leve di sicurezza o E2M®

Gli utensili con perni di sicurezza, leve di sicurezza o E2M® possono essere inseriti solo in orizzontale. Far scivolare l'utensile lateralmente e supportare l'utensile finché l'utensile completo è all'interno del sistema di bloccaggio. Essere consapevoli del peso dell'utensile quando viene fatto scivolare fuori e supportare inoltre l'utensile in modo da garantire una rimozione per scivolamento orizzontale.



BOMBATURA IDRAULICA E MECCANICA



1. Inserimento degli utensili

Assicurarsi che l'utensile e il supporto per utensili siano puliti e privi di danni. Inserire l'utensile nel supporto.

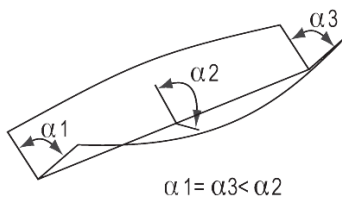
2. Attivare la ganascia

Facendo pressione sul sistema di bloccaggio, o stringendo i bulloni di bloccaggio nella versione meccanica, tutti i segmenti dell'utensile sono automaticamente centrati e allineati.

3. Disattivare la ganascia

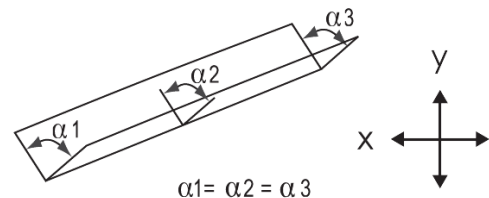
Dopo aver rilasciato la pressione o aver allentato i bulloni di bloccaggio, gli utensili sono rilasciati e possono essere rimossi.

REGOLAZIONI DELLA BOMBATURA



1. Verificare gli angoli di piegatura

Verificare gli angoli di piegatura. A causa della deflessione della pressa piegatrice, gli angoli nella parte centrale e all'estremità non sono uguali. Eventuali differenze tra $\alpha 1$ e $\alpha 3$ possono essere corrette modificando le impostazioni Y1 e Y2 della pressa piegatrice.



2. Regolazione della bombatura

Regolare la bombatura finché $\alpha 2 = \alpha 1$ e $\alpha 3$. Una bombatura eccessiva rende $\alpha 2$ più piccolo di $\alpha 1$ e $\alpha 3$.

CORREZIONE DELLE DEVIAZIONI LOCALI

(a seconda del modello scelto)

Azionando i quadranti di regolazione, cambia l'allineamento in direzione Y. A seconda se si gira a sinistra o a destra, la piegatura della lamiera di metallo avrà un angolo maggiore o minore.



TIPI DI UNITÀ DI BOMBATURA

Il "Wila Waves" può essere regolato attraverso il motore CNC o con regolazione manuale.

Tutte le opzioni di regolazione disponibili (lato destro):

- "CNC" significa motorizzato all'estremità
- "H" significa manuale all'estremità
- "HF" significa manuale nella parte anteriore
- "Hy" significa idraulico all'estremità (usato solo con grandi unità)

Per informazioni dettagliate consultare il Press Brake Productivity Catalog (Catalogo per la produttività delle presse piegatrici)

ISTRUZIONI GENERALI

- Verificare che l'utensile e l'alloggiamento dell'utensile siano puliti e non danneggiati.
- Pulire utensile e supporto per utensili con un panno, se necessario con la Cera Press Brake Productivity o un prodotto simile.
- Non usare solventi o aria compressa per pulire il sistema di bloccaggio.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

- Non mettere le dita nell'alloggiamento dell'utensile se può essere attivata la ganaschia!
- Seguire le istruzioni di sicurezza correlate alla pressa piegatrice.
- È vietato l'uso dell'utensile superiore senza Safety-Click®, perno di sicurezza, leva di sicurezza o E2M®.
- L'uso di un sollevatore è obbligatorio per gli utensili di peso superiore ai 50 kg.

I sistemi di supporto utensili di Wila hanno un design compatto e sono disponibili in versione idraulica automatica o manuale per bloccare tutti gli utensili superiori e inferiori in modo rapido e preciso.

I sistemi di bombatura di Wila compensano completamente la deflessione della macchina e le tolleranze di lavorazione e sono disponibili con il bloccaggio automatico o manuale degli utensili in basso.

**WILA.
THE PRESS BRAKE
PRODUCTIVITY PEOPLE.**

Wila è totalmente focalizzata sulla fornitura di una linea di prodotti e sistemi di supporto per ottimizzare la produttività delle vostre presse piegatrici. Per oltre 80 anni, Wila si è specializzata in supporti per utensili, utensili e accessori per ridurre i tempi di regolazione e migliorare l'accuratezza delle presse piegatrici. Attraverso forti alleanze con i maggiori produttori di presse piegatrici nel mondo, una rete di concessionari estesa e addestrata, manager regionali con una lunga esperienza, un'assistenza dedicata all'applicazione e il personale tecnico, Wila è sempre a portata di mano per supportare le vostre necessità.

WILA
P.O. Box 60
NL-7240 AB Lochem
The Netherlands
Tel: +31 (0)573 28 98 50
Fax: +31 (0)573 25 75 97
E-mail: info@wila.nl

WILA USA
7380 Coca Cola Drive
Hanover, MD 21076
Telefoni: (USA) 443-459-5496
Fax: (USA) 443-459-5515
E-mail: info@wilausa.com

www.wila.nl

www.wilausa.com